

Technische Daten

Vespa LX 50 FL 2t



<i>Motor:</i>	2-Takt
<i>Hubraum:</i>	49 cm ³
<i>Leistung:</i>	3,2 kW bei 7500 U/min
<i>Drehmoment:</i>	4,4 nm bei 6500 U/min
<i>Kühlung:</i>	Luft
<i>Getriebe:</i>	Automatik
<i>Starter:</i>	elektrisch
<i>Höchstgeschwindigkeit:</i>	45 km/h
<i>Bremsen vorne:</i>	Scheibe, 200 mm
<i>Bremse hinten:</i>	Trommel, 110 mm
<i>Felgen vorne:</i>	11 x 2,50
<i>Felge hinten:</i>	10 x 3,00
<i>Bereifung vorne:</i>	110/70 – 11 45 L
<i>Bereifung hinten:</i>	120/70 – 10 54 L
<i>Länge, Breite, Höhe:</i>	1755, 740, 1140 mm
<i>Leergewicht:</i>	104 ± 5 kg
<i>zul. Gesamtgewicht:</i>	290 kg
<i>Tankinhalt:</i>	ca. 8,5 Liter
<i>Kraftstoffart:</i>	Super bleifrei
<i>Abgasnorm:</i>	Euro 2
<i>Farbe/n:</i>	Blau Capri Blau Midnight Rot Dragon Schwarz Vulcano Weiß Montebianco
<i>Unverbindl. Preisempfehlung:</i>	€ 2799,-

Brown & Vesper GmbH Birkenauer Talstr. 31, 69469 Weinheim, 06201/12366